



Guide utilisateur pour le suivi des résultats des contrôles de qualité interne

1. Il est de votre responsabilité d'enregistrer une copie du fichier Excel pour chaque paramètre sur votre ordinateur, car le CSCQ ne sauvegarde pas les données des utilisateurs.
2. Sélectionner la langue souhaitée pour le CQI dans le menu déroulant

Contrôle de Qualité Interne		
	Langue	Français
	Paramètre	Français
		Deutsch
		Italiano
		English
Réactif	Fabricant	

3. Remplir uniquement les champs de couleur grise selon l'exemple ci-dessous. Les données des champs non grisés (ex. intervalles QUALAB) sont calculées automatiquement.

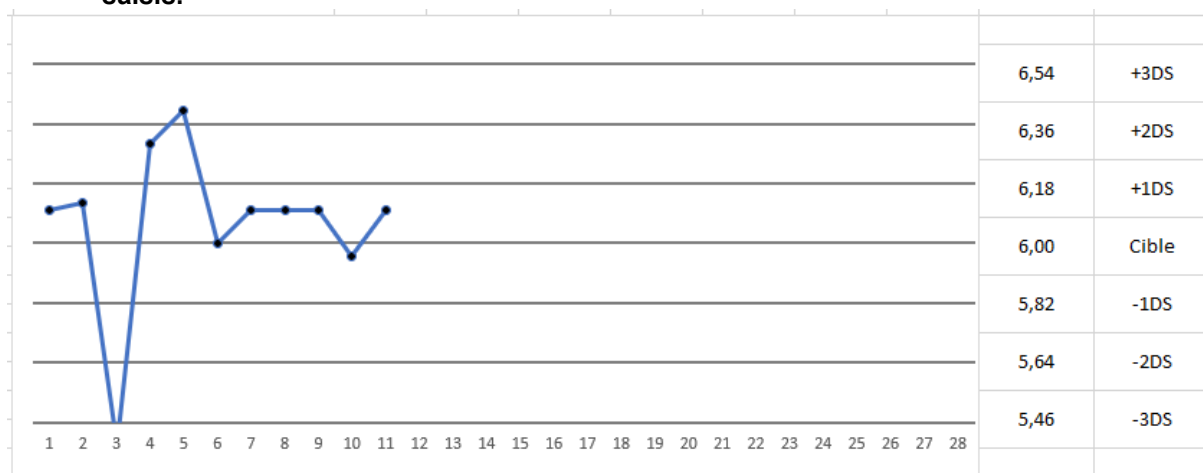
Contrôle de Qualité Interne		
	Langue	Français
	Paramètre	Glucose
Réactif	Fabricant	Lab
	Numéro de lot	49439600
	Date de péremption	06/2021
	Unité	mmol/l
CQI	Fabricant	Test
	Numéro de lot	1905839
	Niveau	L-1
	Date de péremption	2022-11
	Valeur cible attendue	6,00
	Intervalle de tolérance inférieure	5,40
	Intervalle de tolérance supérieure	6,60
QUALAB	Tolérance (%)	9,00
	Intervalle de tolérance inférieure	5,46
	Intervalle de tolérance supérieure	6,54
Laboratoire	Intervalle à utiliser	QUALAB
	Valeurs d'intervalle	[5,46-6,54]
	1 DS	0,18

4. Saisir les résultats de contrôle, la date de l'analyse et le visa du technicien dans les champs de couleur grise prévus à cet effet. Des remarques (ex. "Suite à une maintenance") peuvent être ajoutées.

ID	Date	Resultat	Visa	Remarques
1	11.05.2021	6,10	AB	
2	12.05.2021	6,12	AB	
3	15.05.2021	5,39	AB	
4	16.05.2021	6,30	AB	
5	17.05.2021	6,40	AB	
6	18.05.2021	6,00	AB	
7	19.05.2021	6,10	AB	
8	18.05.2021	6,10	AB	
9	19.05.2021	6,10	AB	
10	20.05.2021	5,96	AB	
11	21.05.2021	6,10	AB	
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
Moyenne		6,06		
Ecart-type		0,25		
CV %		4,24		

Verte	La valeur mesurée se situe dans l'intervalle de la valeur cible +/- 2 DS. Elle est considérée comme conforme et la série de mesure est sous contrôle.
Jaune	Avertissement : la valeur mesurée se situe dans l'intervalle de la valeur cible +/- 2 DS et la valeur cible +/- 3 DS. La série de mesure peut être validée, mais la série suivante doit être soumise à une analyse critique.
Rouge	Alarme : la valeur mesurée se situe en dehors de l'intervalle de la valeur cible +/- 3 DS. La série de mesure ne peut pas être validée, il faut corriger l'erreur et répéter la série.

5. Le graphique est automatiquement mis à jour dès que des nouveaux résultats sont saisis.



Veillez prendre note que le nombre maximum de résultats de CQI pouvant être saisis est de 28. Au-delà de 28, il est nécessaire d'utiliser un nouveau fichier de CQI.

Points importants à respecter :

- A l'ouverture du fichier, autoriser les macros pour Excel
- N'introduire que des données numériques dans les champs suivants
 - CQI : valeur cible attendue
 - CQI : intervalle de tolérance inférieure
 - CQI : intervalle de tolérance supérieure
 - QUALAB : tolérance